

三笠産業

適 用 範 囲		モ デ ル 名		MRH-e503
		適 用 号 機		K10001～
		車体質量(空車状態) kg		568
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法	単 位	検 査 基 準 値
モ ー タ ー	本体	回転速度ハイアイドリング	min ⁻¹	2500
		ローアイドリング	min-1	-
		(冷却水温)	°C	-
		(作動油温)	°C	(-)
		潤滑油圧	kPa (kgf/cm ²)	- (-)
		(油 温)	°C	-
(回転速度)	min ⁻¹	-		
弁すき間	吸気弁	mm	-	
	排気弁	mm	-	
	(測定時の条件)			
	圧縮圧力	kPa (kgf/cm ²)	- -	
	(冷却水温)	°C	(-)	
	(回転速度)	min-1	(-)	
走行性能		最高走行速度 (測定方法・条件)		3
油 圧 ・ 走 行 装 置	油圧ポンプ	ポンプ吐出量	L/min	25
		ポンプ吐出圧	Mpa	20.6
		(油 温)	°C	82
	クラッチ又は トランスミッシ ョン油圧	ミッション潤滑油圧	kPa (kgf/cm ²)	()
		クラッチ油圧	kPa (kgf/cm ²)	()
		ミッション油量	°C	
		エンジン回転速度	min-1	
	プロペラシャフト 又はドライブ チェーン	シャフトカップリング	N・m	
		ボルト締め付けトルク	(kgf・m)	()
		チェーンたるみ量	mm	
	チェーン押し付け力	N (kgf)	()	
HST側ミッション	油圧回路のリリーフセット圧	MPa (kgf/cm ²)	17.2	
	油 温	°C	82	
ホイール又は タイヤ	ホイールクリップナット	N・m		
	締め付けトルク	(kgf・m)		

振動ローラー(ハンドガイド式)

適 用 範 囲		最 大 荷 重 t		
		型 式		MRH-e503
		適 用 号 機		K10001～
区分	検 査 箇 所	運用項目 ※測定条件、方法	単 位	検 査 基 準 値
操 向 装 置	最小旋回半径	最小旋回半径又は最大切り角度	m 度	
	パワーステアリング装置	油圧回路のリリーフセット圧力 油温	MPa (kgf・m) °C	()
制 動 装 置	走行ブレーキ	HSTネガティブブレーキの場合は その旨を表示		
		ペタル遊びのストローク	mm	
		踏込みストローク又は踏込み角度	mm 度	
		制動能力(制動距離：以内)	m	1
		制動初速度	km/h	(3)
		[ドラム式] ドラムとライニングのすき間 ドラムの内径 ライニングの厚さ バックプレート取付けナット締め 付トルク	mm mm mm N・m (kgf・m)	()
		[ディスク式] ディスクの厚さ パッドの厚さ	mm mm	
		ディスク取付ナット締め付トルク	N・m (kgf・m)	()
	駐車ブレーキ	制動能力(停止状態保持角度) レバー操作式、スイッチ操作式は その旨を表示 レバーストローク ドラムとライニングのすき間	度 mm mm	20 (ロックレバー式)
作 業 装 置	防振ゴム	取付けボルト締め付けトルク	N・m (kgf・m)	167 (16.0)
	起振装置	油圧回路リリーフセット圧 油 温	MPa (kgf/cm ²) °C	
特 記 事 項			機械形式	ハンドガイド式 振動ローラー
			モーター形式	GXE3.0H(3.8Kw)

注) 数値は新車基準値を示す